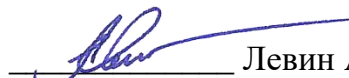




УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ЗАО «Уральский завод полимерных
технологий «Маяк»


Левин А.Д.
«28» марта 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по разработке конструкторской документации
опытного образца оснастки

1. Цель работ:	
1.1. Цель выполнения работы:	Разработка КД для оснастки для монтажа втулки защиты сварного шва ВЗСШ-89, используемой для производства работ при строительстве нефтегазопроводов.
2. Исходные параметры	
2.1. Контакт ответственного специалиста на предприятии:	Беляков Владимир Михайлович Контактный телефон: 8(922)63-80-695 e-mail: belyakov@ozeu.ru
2.2. Какие исходные данные будут предоставлены заказчиком на первоначальном этапе?	Фотозаготовки втулки защиты сварного шва (ВЗСШ-89), чертежи заготовки
3. Требования к разрабатываемой документации	
3. Требования к документации:	1. Виды, состав и комплектность разрабатываемой конструкторской документации установлены документом "Комплектность разрабатываемой технической документации» отражены в таблице 2 : - Технический проект ; - Рабочая конструкторская документация . 2. Техническая документация должна соответствовать требованиям стандартов ЕСКД. 3. Формат конструкторской документации, предоставляемой в электронном виде – «PDF»
4. Технические требования к оснастке:	
4.1. Требования к материалам из которых будет изготовлен объект	Применяемые марки сталей для изготовления оснастки должны соответствовать ГОСТ
4.2. Выполняемые функции <i>(Устанавливаются требования к функциональным характеристикам (параметрам), обеспечивающим выполнение изделием своих функций в заданных условиях применения и эксплуатации, в том числе с учетом аварийных ситуаций)</i>	1) Установка заготовки ВЗСШ в зоне сварного шва стыкуемых труб Ø89мм; 2) Обеспечение прогрева материала заготовки ВЗСШ; 3) Обеспечение дистанционного расправления втулки и прижатия к стенкам трубы; 4) Охлаждение расправленной втулки ВЗСШ; 5) Удаление рабочей оснастки из зоны монтажа без повреждения установленной втулки
4.3. Нормы и количественные показатели <i>(Устанавливаются требования к показателям, определяющим эффективность изделия (точность выполнения операций, диапазон, производительность и т.п.))</i>	1) Установка заготовки ВЗСШ в зоне сварного шва на расстоянии не менее 12 метров от открытого торца трубы; 2) Температура прогрева материала заготовки ВЗСШ: 130-150°C; 3) Обеспечение расправления втулки и прижатия к стенкам трубы без зазора; равномерное распределение адгезива по наружной поверхности втулки; 4) Охлаждение расправленной втулки ВЗСШ до температуры 30°C;

	5) Удаление рабочей оснастки из зоны монтажа без повреждения установленной втулки; 6) Время цикла монтажной операции – не более 20 минут
4.4. Технические характеристики (параметры) <i>(Устанавливаются требования к техническим характеристикам (параметрам) изделия, обеспечивающие выполнение возложенных на него задач (мощность, чувствительность, коэффициент полезного действия, время готовности к работе и т. п.))</i>	Мощность прогревающих устройств оснастки – не более 5 кВт. Время подготовки оснастки к работе – не более 5 минут. Количество рабочих циклов оснастки без ее технического обслуживания – не менее 1000.
4.5. Требования к совместимости <i>(Термины и определения по ГОСТ 30709-2002, ГОСТ 30372-95.</i> <i>Устанавливаются требования к функциональной, геометрической, биологической, электромагнитной, электрической, прочностной, технологической, метрологической, диагностической, организационной, информационной и другим видам совместимости)</i>	Оснастка должна обеспечить совместимость с электротехническими устройствами, применяемыми в технологии монтажа втулки ВЗСШ: с электронагревателями и компрессорной установкой. Оснастка должна обеспечить монтаж ВЗСШ в трубах с наружным диаметром 89мм и толщиной стенки от 3,5 до 5мм. Износостойкость втулки должна быть не хуже износостойкости внутреннего покрытия трубы.
4.6. Требования по мобильности <i>(Устанавливаются требования по мобильности изделия: стационарное, возимое, переносное и т.д.)</i>	Разрабатываемая оснастка должна быть выполнена в переносном исполнении, с возможностью быстрой сборки соединительных штанг и рабочего органа в единую систему, а также мобильного присоединения электропитания и сжатого воздуха;
4.7. Ресурс использования оснастки (количество съемов)	Ресурс использования оснастки с учетом своевременной замены изношенных частей и узлов – не менее 5000 циклов. Срок службы оснастки – 5 лет.
4.8. Конструктивные требования <i>Перечислить свои пожелания в части особенностей конструкции предмета разработки</i>	Оснастка для монтажа ВЗСШ должна состоять из мобильных частей, оперативно соединяемых в единую систему в трассовых условиях. Детали оснастки должны быть ударопрочными и легко подвергаться очистке. Вес рабочего органа оснастки не должен превышать 20 кг. Система оснастки после сборки должна обеспечивать дистанционное функционирование ее органов без заеданий и поломок при высоких температурах. Процесс применения оснастки для монтажа втулки должен состоять из простых операций с одинаковой повторяемостью.
4.9. Требования к эксплуатации, удобству технического обслуживания и ремонта <i>(В подразделе устанавливаются требования к условиям эксплуатации (рабочие и предельные), при которых изделие не должно разрушаться и должно нормально функционировать, а отклонение величин, определяющих технические показатели изделия, не должно превышать заданных; требования к изделию и его параметрам, определяемые спецификой условий эксплуатации, а также требования к техническому обслуживанию и ремонту изделия).</i>	При эксплуатации оснастка должна содержаться в чистоте и не подвергаться ударам и предельным изгибающим динамическим нагрузкам. Хранение оснастки должно быть организовано комплектно, в складских помещениях при нормальных условиях хранения. Замена изношенных частей и деталей выполняется, как правило, в мастерских, а при необходимости – в трассовых условиях с применением стандартного инструмента.
4.10. Требования к стойкости к внешним воздействующим факторам <i>В зависимости от вида и назначения изделия устанавливаются:</i> - вид климатического исполнения изделия и, при необходимости, требования к изделию в части воздействия климатических условий (диапазон колебаний температуры, влажности и атмосферного давления, защищенность от пыли, воды, брызг воды и т.д.); - группа механического исполнения изделия и, при необходимости, требования к изделию в части воздействия механических нагрузок	Разрабатываемый объект -оснастка для монтажа ВЗСШ-89 должен быть стойким к воздействию климатических факторов в соответствии таблицей 1 Условия эксплуатации оснастки должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ1 по ГОСТ 15150. Группа по механическому воздействию – М1. Диапазон температур применения на оснастку от -30 до +150°С при влажности до 85% (при 25°С) и нормальном атмосферном давлении. Оснастку следует защищать от воздействия осадков, пыли и грязи.

(вибрационных, ударных, скручивающих, ветровых. В случае необходимости, устанавливаются требования к стойкости изделия к другим внешним воздействующим факторам: биологическим, специальных сред, термическим, электромагнитных полей)	
4.11. Требования безопасности Устанавливаются требования: - по безопасности при монтаже, эксплуатации, обслуживании и ремонте (от воздействия электрического тока, теплового воздействия, высокочастотных полей, ядовитых и взрывчатых паров, пыли и газов, акустических шумов и т.п. - по обеспечению охраны окружающей среды при производстве, эксплуатации, транспортировании, хранении, утилизации продукции)	Технические средства разрабатываемой оснастки по требованиям защиты человека от поражений электрическим током должны относиться к классу I и должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 12.2.007-0-75. При применении оснастки на объектах монтажа, для защиты персонала от вредных производственных факторов должны применяться средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89 К работам с применением оснастки должны привлекаться квалифицированные специалисты, обученные правилам по общепромышленной безопасности, в том числе для выполнения работ повышенной опасности и имеющие квалификацию не ниже 3 кв.гр. по электробезопасности. Оснастка не представляет опасности для окружающей среды, способ утилизации – сдача в металлолом.
Этапы работ по разработке РКД и созданию опытного образца (календарный план)	
5. Этапы выполнения работ: <i>(Указать сроки выполнения каждого из этапов работ по согласованию с исполнителем) Работа должна выполняться в соответствии с требованиями [ГОСТ Р 15.201-2000, ГОСТ 15.005-86 (выбрать стандарт, соответствующий объектам разработки)].</i>	Финал работ - 10.12.2022 года. Сроки и этапы указаны в <u>Таблице 2</u> (прилагается). Работа должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 15.201-2000.
Результаты	
6. По окончании работ должны быть предоставлены: <i>Выбрать из предложенного, то что не нужно - выделяем и применяем инструмент «перечернутый текст»</i> <i>(Указать иные требования, кроме предложенных справа, к документации при необходимости)</i>	☒ Полный комплект конструкторской документации в _2_ экз., в том числе 1 экз. для Фонда ☒ Электронный вариант КД

Таблица 1

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование воздействующего фактора</i>	<i>Характеристика воздействующего фактора</i>	<i>Максимальное значение (диапазон возможных изменений) воздействующего фактора</i>
<i>Стойкость</i>			
1	Температура окружающей среды	°C	-60 ÷ 40°C
2	Влажность воздуха	Относительная влажность при температуре 25 °C, %	85
3	Атмосферное давление	Па (мм рт. ст.)	101325(760)
<i>Устойчивость</i>			
4	Температура окружающей среды	°C	-30 ÷ 150°C
5	Влажность воздуха	Относительная влажность при температуре 25 °C, %	85
6	Атмосферное давление	Па (мм рт. ст.)	101325(760)
<i>Прочность</i>			
7	Температура окружающей среды	°C	-30 ÷ 150°C
8	Влажность воздуха	Относительная влажность при температуре 25 °C, %	95
9	Атмосферное давление	Па (мм рт. ст.)	101325(760)

Таблица 2

№ п.п.	Наименование документа	Сроки проведения этапа (дд.мм.гг – дд.мм.гг)
	Оснастка для монтажа втулки защиты сварного шва ВЗСП-89, используемой для производства работ при строительстве нефтегазопроводов.	
1.	ЭТАП «Эскизный проект»	
1.1	Разработка Ведомости эскизного проекта	По согласованию с исполнителем
1.2	Разработка Чертежа общего вида	По согласованию с исполнителем
1.3	Разработка Габаритного чертежа	По согласованию с исполнителем
1.4	Разработка Схемы функциональной	По согласованию с исполнителем
1.5	Разработка Спецификации	По согласованию с исполнителем
2.	ЭТАП «Технический проект»	
2.1	Разработка Ведомости технического проекта	По согласованию с исполнителем
2.2	Разработка Перечня элементов	По согласованию с исполнителем
2.3	Разработка Ведомости покупных изделий	По согласованию с исполнителем
2.4	Разработка Сборочного чертежа	По согласованию с исполнителем
2.5	Разработка Схемы структурной	По согласованию с исполнителем
2.6	Разработка Пояснительной записка	По согласованию с исполнителем
3.	ЭТАП «Рабочая конструкторская документация»	
3.1	Разработка Спецификации	По согласованию с исполнителем
3.2	Разработка Ведомости спецификаций	По согласованию с исполнителем
3.3	Разработка Монтажного чертежа	По согласованию с исполнителем
3.4	Разработка Спецификации на сборочные единицы	По согласованию с исполнителем
3.5	Разработка Сборочного чертежа на сборочные единицы	По согласованию с исполнителем
3.6	Разработка Монтажного чертежа на сборочные единицы	По согласованию с исполнителем
3.7	Разработка Схемы функциональной на сборочные единицы	По согласованию с исполнителем
3.8	Разработка Комплекта чертежей деталей на сборочные единицы	По согласованию с исполнителем

Справка №12267
об исполнении налогоплательщиком
(плательщиком сбора, плательщиком страховых взносов, налоговым агентом)
обязанности по уплате налогов, сборов, страховых взносов, пеней, штрафов,
процентов

Налогоплательщик (плательщик сбора, плательщик страховых взносов, налоговый агент)
ЗАО УЗПТ "МАЯК"

(наименование организации, Ф.И.О. ¹ индивидуального предпринимателя,
физического лица, не являющегося индивидуальным предпринимателем)

ИНН 7422036329

КПП _____

Адрес (место нахождения/ место жительства) 456780, 74, Озерск г, Красноармейская ул, 5, 3

по состоянию на "04" марта 2022 г.
(дата)

не имеет

(имеет или не имеет) ²

неисполненную обязанность по уплате налогов, сборов, страховых взносов, пеней, штрафов, процентов, подлежащих уплате в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах.

Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 3 по Челябинской области, 7413

(наименование, код налогового органа)

Приложение: на _____ листах. ³

Начальник _____
(подпись)

⁴ (Сумин Алексей Сергеевич)
(Ф.И.О.) ¹

М.П.

¹ отчество указывается при наличии.

² указывается одно из оснований.

³ заполняется в случае наличия приложения к настоящей справке.

⁴ проставляется в случае представления заявителю справки на бумажном носителе.

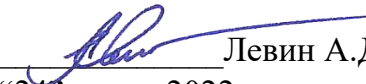
КОПИЯ ВЕРНА

Гл. бухгалтер
Костенко Т.В.





УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО "УЗПТ "МАЯК"


Левин А.Д.
“24” марта 2022 г.

Вид услуг	Модернизация сайта в части переработки структуры каталога продукции, наполнение нового каталога актуальными текстами и новыми фото продукции
Адрес сайта	http://polymerpro.ru
Интернет-магазин на сайте	нет
Количество товарных позиций	34
Необходимость внесения изменений в дизайн каталога продукции на сайте	да
Потребность в дополнительной доработке сайта	Требуется переработать разделы: термоусаживаемые изделия и столбы сигнальные.

ФИО и контакты ответственного лица от предприятия:

Бородин Никита Игоревич, 8 900 028 90 33
borodin@polymerpro.ru

Перв. примен.		Справ. №		УЗПТ.2022.003.000.000-01								
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата						
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.	Дата	УЗПТ.2022.003.000.000-01		
		Разраб.		Коряков Д.В.					25.03.2022	Втулка ВЗСШ-89 (после монтажа)		
		Пров.		Соколова Е.М.					25.03.2022			
		Т.контр.										
		Н.контр.								Полимерная композиция		
		Утв.		Соколова Е.М.					25.03.2022			
										Лист		
										Масса		
										Масштаб		
										1:1		
										Листов 1		

Втулка

Адгезив

$\phi 82,4^*$

$\phi 74^*$

$\phi 82^*$

0,2*

250*

Копировал

Формат А4