

УТВЕРЖДАЮ



Директор ООО «БИТКОМ»

А.В.Плешков

марта 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по разработке конструкторской документации и изготовлению опытного образца оснастки

1. Цель работ:	
1.1 Цель выполнения работы:	Увеличение размерного ряда пуансон-матриц, используемых для производства «тепблока», 4 подвидов рядовой, угловой, проемный, доборный. Увеличение толщины с 300 мм до 400 мм с сохранением удельного веса блока, за счёт увеличения пустот. А так же разработка, внедрения в конструкцию матрицы сменной фактурной пластины.
2. Исходные параметры	
2.1. Контакт ответственного специалиста на предприятии:	ФИО главного инженера: Плешков Дмитрий Андреевич Контактный телефон: 89634697995 e-mail: dima_pleshkov@mail.ru
2.2. Какие исходные данные будут предоставлены заказчиком на первоначальном этапе?	<i>Матрица для рядового «Теплоблока» на 400 мм:</i>

	 <p>Существующие виды теплоблока, которые необходимо увеличить в толщине на 100 мм, с сохранением удельного веса блока, за счёт увеличения пустот.</p>
3. Требования к разрабатываемой документации	
<p>3. Требования к документации:</p> <p><i>(Виды, состав и комплектность технической документации должна соответствовать требованиям стандартов ЕСКД.)</i></p>	<p>Формат Dwg <i>Экземпляры КД в PDF в количестве 3 для каждой из сторон</i></p>
4. Технические требования к оснастке:	
<p>4.1. Требования к материалам из которых будет изготовлен объект</p>	<p><i>Сталь с толщиной стенок 7 мм., марка стали – 09Г2С</i></p>
<p>4.2. Выполняемые функции <i>(Устанавливаются требования к функциональным характеристикам (параметрам), обеспечивающим выполнение изделием своих функций в заданных условиях применения и эксплуатации, в том числе с учетом аварийных ситуаций)</i></p>	<p><i>Формовка строительного блока для многоэтажного строительства, со сменной фактурной пластиной</i></p>
<p>4.3. Нормы и количественные показатели <i>(Устанавливаются требования к показателям, определяющим эффективность изделия (точность выполнения операций, диапазон, производительность и т.п.))</i></p>	<p><i>Отклонения от размеров формы ± 3мм</i></p>
<p>4.4. Технические характеристики (параметры) <i>(Устанавливаются требования к техническим характеристикам (параметрам) изделия, обеспечивающие выполнение возложенных на него задач (мощность, чувствительность, коэффициент полезного действия, время готовности к работе и т. п.))</i></p>	<p><i>Давление на внутренние стенки формы 50-200 кН</i></p>
<p>4.5. Требования к совместимости <i>(Термины и определения по ГОСТ 30709-2002, ГОСТ 30372-95.</i> <i>Устанавливаются требования к функциональной, геометрической, биологической, электромагнитной, электрической, прочностной, технологической, метрологической, диагностической, организационной, информационной и другим видам совместимости)</i></p>	<p><i>Установка Рифей-Кондор-350-ТСП</i></p>
<p>4.6. Требования по мобильности <i>(Устанавливаются требования по мобильности изделия: стационарное, возимое, переносное и т.д.)</i></p>	<p><i>Пуансон и матрица на болтовом соединении</i></p>
<p>4.7. Ресурс использования оснастки (количество съёмов)</p>	<p><i>Ресурс до 1 000 000 изделий</i></p>
<p>4.8. Конструктивные требования <i>Перечислить свои пожелания в части особенностей конструкции предмета разработки</i></p>	<p><i>Возможность установки и замены фактурной пластины</i></p>
<p>4.9. Требования к эксплуатации, удобству технического обслуживания и ремонта <i>(В подразделе устанавливаются требования к</i></p>	<p><i>Фактурная сторона должна быть на подвижной пластине и быть разборной, для смены фактурных пластин</i></p>

<p>условиям эксплуатации (рабочие и предельные), при которых изделие не должно разрушаться и должно нормально функционировать, а отклонение величин, определяющих технические показатели изделия, не должно превышать заданных; требования к изделию и его параметрам, определяемые спецификой условий эксплуатации, а также требования к техническому обслуживанию и ремонту изделия).</p>	
<p>4.10. Требования к стойкости к внешним воздействующим факторам <i>В зависимости от вида и назначения изделия устанавливаются:</i> - вид климатического исполнения изделия и, при необходимости, требования к изделию в части воздействия климатических условий (диапазон колебаний температуры, влажности и атмосферного давления, защищенность от пыли, воды, брызг воды и т.д.); - группа механического исполнения изделия и, при необходимости, требования к изделию в части воздействия механических нагрузок (вибрационных, ударных, скручивающих, ветровых. В случае необходимости, устанавливаются требования к стойкости изделия к другим внешним воздействующим факторам: биологическим, специальным сред, термическим, электромагнитных полей)</p>	<p>Разрабатываемый объект <u>пуансон-матрица</u> должен быть стойким к воздействию климатических факторов в соответствии с <u>таблицей 1</u></p>
<p>4.11. Требования безопасности <i>Устанавливаются требования:</i> - по безопасности при монтаже, эксплуатации, обслуживании и ремонте (от воздействия электрического тока, теплового воздействия, высокочастотных полей, ядовитых и взрывчатых паров, пыли и газов, акустических шумов и т.п. - по обеспечению охраны окружающей среды при производстве, эксплуатации, транспортировании, хранении, утилизации продукции)</p>	<p><i>Не требуется</i></p>
<p>Этапы работ по разработке РКД и созданию опытного образца (календарный план)</p>	
<p>5. Этапы выполнения работ: <i>(Указать сроки выполнения каждого из этапов работ по согласованию с исполнителем) Работа должна выполняться в соответствии с требованиями [ГОСТ Р 15.201-2000, ГОСТ 15.005-86 (выбрать стандарт, соответствующий объектам разработки)].</i></p>	<p>Финал работ - Не позднее 15.12.2022 года. Сроки и этапы указаны в <u>Таблице 2</u> (прилагается). <i>Этапы корректируются в ходе составления, сроки этапов устанавливаются после согласования с Исполнителем.</i></p>
<p>Результаты</p>	
<p>6. По окончании работ должны быть предоставлены: <i>Выбрать из предложенного, то что не нужно - выделяем и применяем инструмент «перечеркнутый текст»</i> <i>(Указать иные требования, кроме предложенных справа, к документации при необходимости)</i></p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Полный комплект конструкторской документации в _4_ экз., в том числе 1 экз. для Фонда <input checked="" type="checkbox"/> Электронный вариант КД <input checked="" type="checkbox"/> опытный образец оснастки <input checked="" type="checkbox"/> фото и видеоматериалы для Фонда</p>

Таблица 1

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование воздействующего фактора</i>	<i>Характеристика воздействующего фактора</i>	<i>Максимальное значение (диапазон возможных изменений) воздействующего фактора</i>
<i>Стойкость</i>			
1	<i>Температура окружающей среды</i>	<i>°С</i>	<i>-40 до +50</i>
2	<i>Влажность воздуха</i>	<i>Относительная влажность при температуре 25 °С, %</i>	<i>75 %</i>
3	<i>Атмосферное давление</i>	<i>Па (мм рт. ст.)</i>	<i>750</i>
<i>Устойчивость</i>			
4	<i>Температура окружающей среды</i>	<i>°С</i>	<i>-40 до +50</i>
5	<i>Влажность воздуха</i>	<i>Относительная влажность при температуре 25 °С, %</i>	<i>75 %</i>
6	<i>Атмосферное давление</i>	<i>Па (мм рт. ст.)</i>	<i>750</i>
<i>Прочность</i>			
7	<i>Температура окружающей среды</i>	<i>°С</i>	<i>-40 до +50</i>
8	<i>Влажность воздуха</i>	<i>Относительная влажность при температуре 25 °С, %</i>	<i>75 %</i>
9	<i>Атмосферное давление</i>	<i>Па (мм рт. ст.)</i>	<i>750</i>

Таблица 2

№ п.п.	Наименование документа	Сроки проведения этапа (По согласованию с исполнителем)
<i>«Теплоблок» на 400 мм</i>		
1.	ЭТАП «Эскизный проект»	
1.1	Разработка Ведомости эскизного проекта	По согласованию с исполнителем
1.2	Разработка Чертежа общего вида	
1.3	Разработка Габаритного чертежа	
1.4	Разработка Схемы функциональной	
1.5	Разработка Спецификации	
2.	ЭТАП «Технический проект»	
2.1	Разработка Ведомости технического проекта	По согласованию с исполнителем
2.2	Разработка Перечня элементов	
2.3	Разработка Ведомости покупных изделий	
2.4	Разработка Сборочного чертежа	
2.5	Разработка Схемы структурной	
2.6	Разработка Пояснительной записка	
3.	ЭТАП «Рабочая конструкторская документация»	
3.1	Разработка Спецификации	По согласованию с исполнителем
3.2	Разработка Ведомости спецификаций	
3.3	Разработка Монтажного чертежа	
3.4	Разработка Спецификации на сборочные единицы	По согласованию с исполнителем
3.5	Разработка Сборочного чертежа на сборочные единицы	
3.6	Разработка Монтажного чертежа на сборочные единицы	
3.7	Разработка Схемы функциональной на сборочные единицы	
3.8	Разработка Комплекта чертежей деталей на сборочные единицы	
4.	ЭТАП «Изготовление оснастки и испытания»	
4.1	Изготовление образца оснастки	По согласованию с исполнителем
4.2	Разработка Программы и методики приемочных испытаний	
4.3	Проведение приемочных испытаний	