УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Верхнеуральский завод РТИ»

_____Чернавина А.А.
“___”_____2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по разработке конструкторской документации и изготовлению опытного образца оснастки

1. Цель работ:	
1.1 Цель выполнения работы:	Разработка и изготовление оснастки для Экструзионно-выдувной установке ПВУПИ-С, используемой для производства пластиковой спортивной продукции (гиря, диски, гантели). Данная оснастка изготавливается из подвижных частей. Выдувка производиться за счет сжатого воздуха. В оснастке присутствует жидкостное охлаждение.
2. Исходные параметры	
2.1. Контакт ответственного специалиста на предприятии:	ФИО технолога: Рогожников И.С. Контактный телефон: 8 964 247 40 64 e-mail: igor.r88@bk.ru
2.2. Какие исходные данные будут предоставлены заказчиком на первоначальном этапе?	Габаритный чертеж, фото продукции или ее элемента прилагается
3. Требования к разрабатываемой документации	
3. Требования к документации:	1. Чертежа общего вида 2. Габаритного чертежа 3. Спецификация 4. Сборочного чертежа 5. Техническая документация должна соответствовать требованиям стандартов ЕСКД. 6. .step, .m3d, .a3d
4. Технические требования к оснастке:	
4.1. Требования к материалам из которых будет изготовлен объект	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71
4.2. Выполняемые функции	Пресс-форма для изготовления пластиковых гирь, дисков и гантелей
4.3. Нормы и количественные показатели	Точность изготовление H7/h7
4.4. Технические характеристики (параметры)	Параметры соответствуют Экструзионно-выдувной установке ПВУПИ-С
4.5. Требования к совместимости	Параметры должны соответствовать Экструзионно-выдувной установке ПВУПИ-С
4.6. Требования по мобильности	Разрабатываемое Изделие должно быть

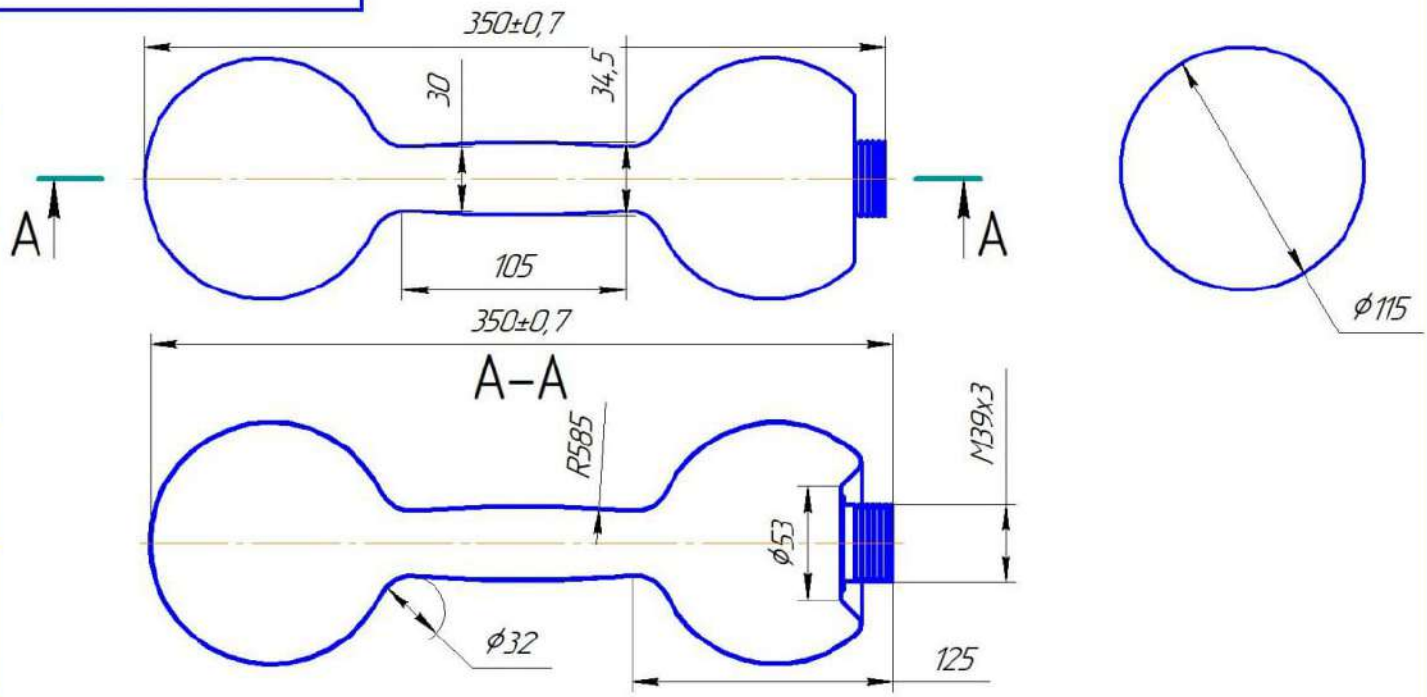
	выполнено в стационарном исполнении.
4.7. Ресурс использования оснастки (количество съемов)	100000 изделий
4.8. Конструктивные требования	Сменный логотип на две различные массы 14кг и 16кг что указано в чертеже
4.9. Требования к эксплуатации, удобству технического обслуживания и ремонта	Параметры соответствуют Экструзионно-выдувной установке ПВУПИ-С
4.10. Требования к стойкости к внешним воздействующим факторам	Разрабатываемый объект оснастки должен быть стойким к воздействию климатических факторов в соответствии с таблицей 1
4.11. Требования безопасности	"Технические средства разрабатываемой оснастке Параметры соответствуют Экструзионно-выдувной установке ПВУПИ-С
Этапы работ по разработке РКД и созданию опытного образца (календарный план)	
5. Этапы выполнения работ:	Финал работ - Не позднее 10.12.2022 года. Сроки и этапы указаны в Таблице 2 (прилагается). Этапы корректируются в ходе составления, сроки этапов устанавливаются после согласования с Исполнителем.
Результаты	
6. По окончании работ должны быть предоставлены:	☑ Полный комплект конструкторской документации в 3 экз., в том числе 1 экз. для Фонда ☑ Электронный вариант КД ☑ опытный образец оснастки ☑ фото и видеоматериалы для Фонда

Таблица 1

№ п/п	Наименование воздействующего фактора	Характеристика воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон возможных изменений) воздействующего фактора
		Стойкость	
1	Температура окружающей среды	°С	+20
2	Влажность воздуха	Относительная влажность при температуре 25 °С, %	25
3	Атмосферное давление	Па (мм рт. ст.)	760
		Устойчивость	
4	Температура окружающей среды	°С	+20
5	Влажность воздуха	Относительная влажность при температуре 25 °С, %	25
6	Атмосферное давление	Па (мм рт. ст.)	760
		Прочность	
7	Температура окружающей среды	°С	+25
8	Влажность воздуха	Относительная влажность при температуре 25 °С, %	25
9	Атмосферное давление	Па (мм рт. ст.)	760

Таблица 2

№ п.п.	Наименование документа	Сроки проведения этапа (дд.мм.гг – дд.мм.гг)
	ОСНАСТКА	
1.	**ЭТАП «Эскизный проект»**	
1.1	Разработка Ведомости эскизного проекта	
1.2	Разработка Чертежа общего вида	
1.3	Разработка Габаритного чертежа	
1.4	Разработка Схемы функциональной	
1.5	Разработка Спецификации	
2.	**ЭТАП «Технический проект»**	
2.1	Разработка Ведомости технического проекта	
2.2	Разработка Перечня элементов	
2.3	Разработка Ведомости покупных изделий	
2.4	Разработка Сборочного чертежа	
2.5	Разработка Схемы структурной	
2.6	Разработка Пояснительной записка	
3.	**ЭТАП «Рабочая конструкторская документация»**	
3.1	Разработка Спецификации	
3.2	Разработка Ведомости спецификаций	
3.3	Разработка Монтажного чертежа	
3.4	Разработка Спецификации на сборочные единицы	
3.5	Разработка Сборочного чертежа на сборочные единицы	
3.6	Разработка Монтажного чертежа на сборочные единицы	
3.7	Разработка Схемы функциональной на сборочные единицы	
3.8	Разработка Комплекта чертежей деталей на сборочные единицы	
4.	**ЭТАП «Изготовление оснастки и испытания»**	
4.1	Изготовление образца оснастки	
4.2	Разработка Программы и методики приемочных испытаний	
4.3	Проведение приемочных испытаний	



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Гантель пластиковая

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист	Листов 1	

ООО "Верхнеуральский завод РТИ"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

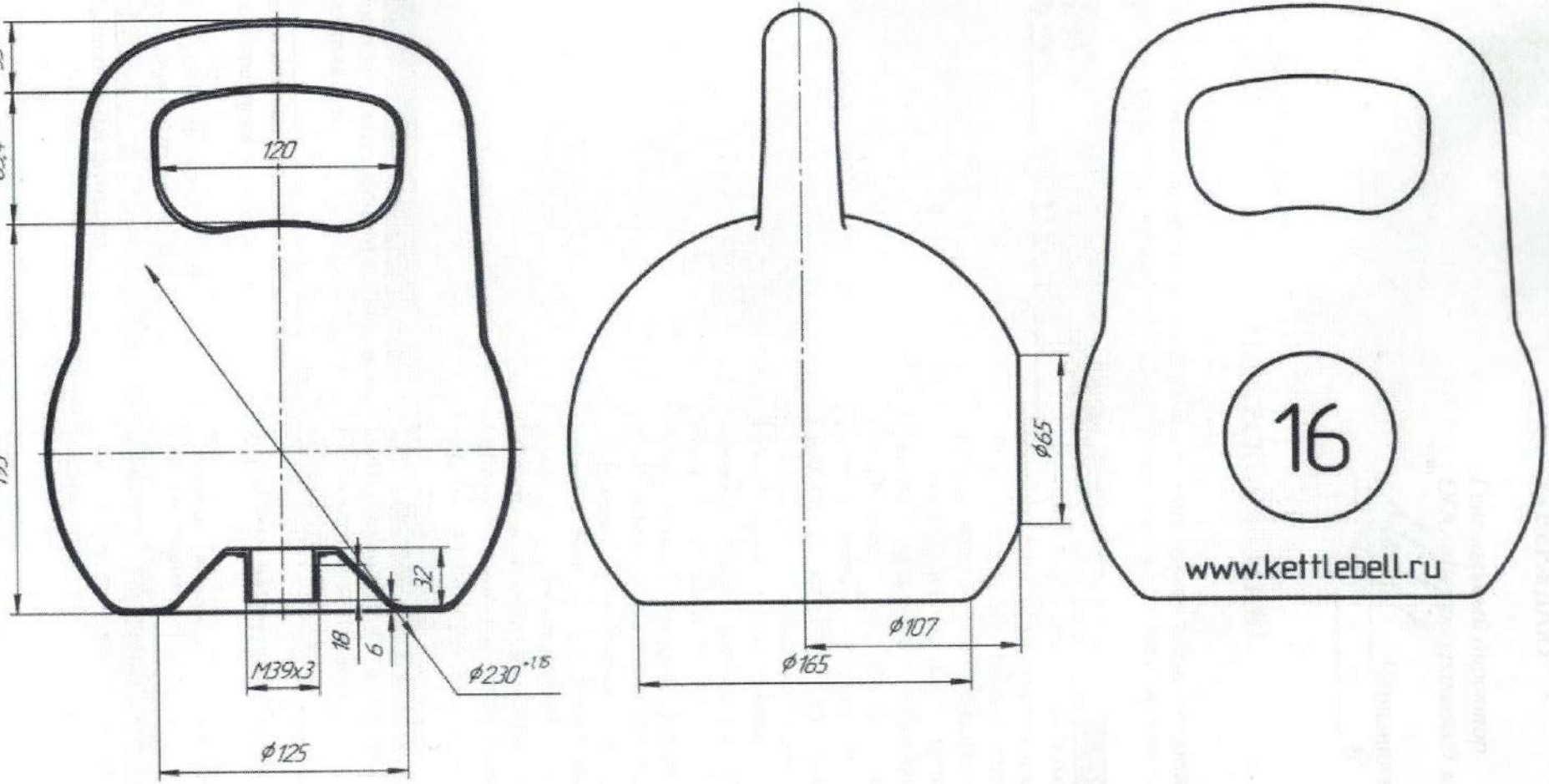
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А4



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Гиря Уральская
16кг

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

ООО "Челябинский завод РТК"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

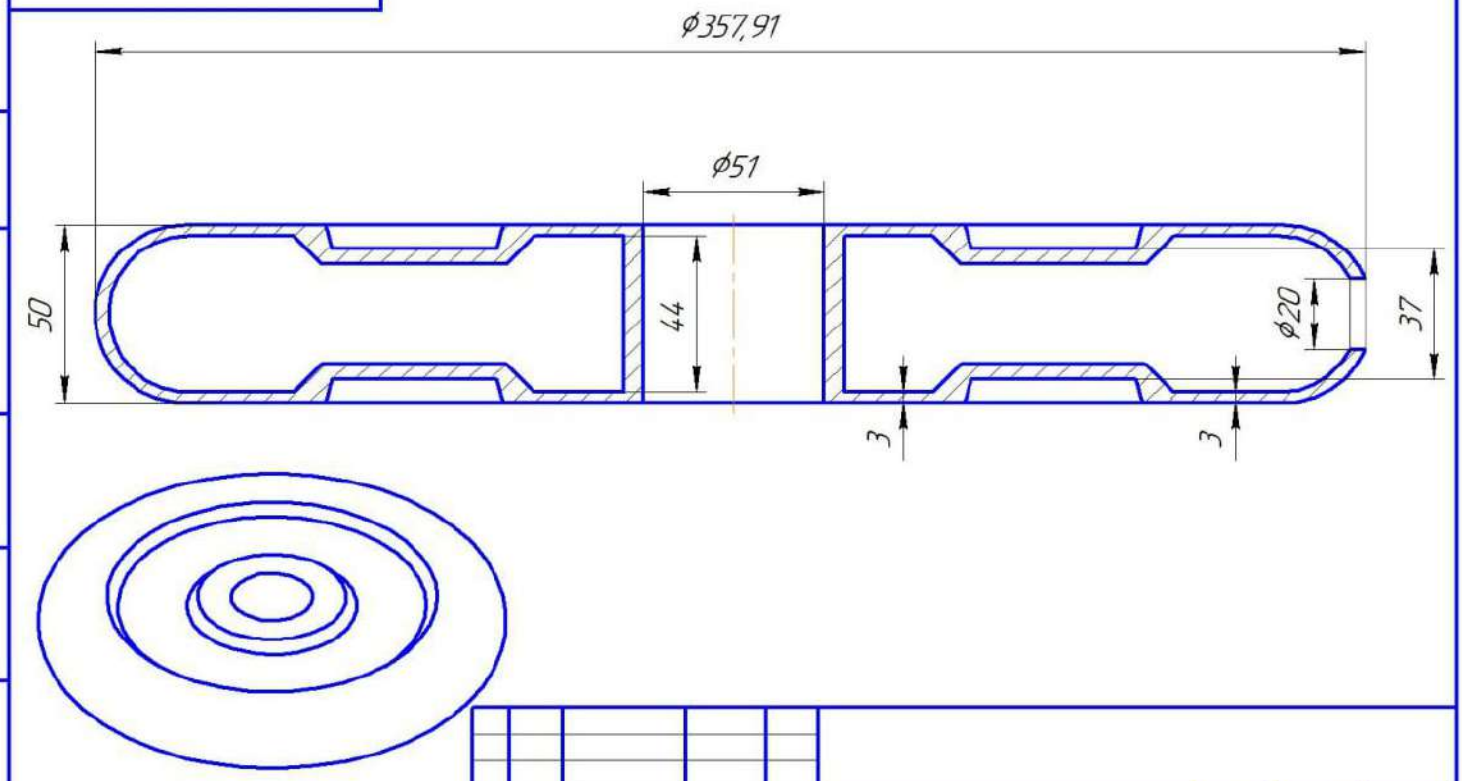
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Диск пластиковый

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов 1	

ООО "Верхнеуральский завод РТИ"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А4